

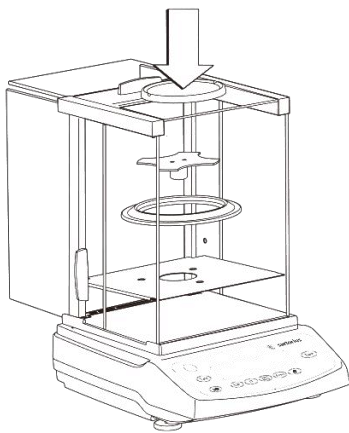
GL 系列天平 · 简易说明

Step 1 安装

请确保您收到的产品包含以下部件：

- 天平（可读性为 1mg 和 0.1mg 的型号含防风罩）
- 屏蔽环（仅可读性为 1mg 和 0.1mg 的型号）
- 秤盘支架（仅圆形称量盘的型号）
- 称量盘
- 电源适配器

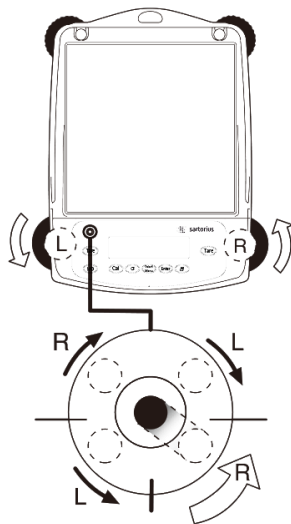
以可读性 0.1mg 天平为例，将屏蔽环、秤盘支架、称量盘依次安放在天平台面正中位置，如图所示：




Step 2 调水平

请将天平置于无明显空气扰动、无磁场及震动的水平台上，按图示方法调节前脚座，直至气泡移动到水平泡圆内：



- 每当将天平移至另一个地点后，都必须调整该天平。仅调整两只前地脚以调平天平









Step 3 开机预热

- 接通 AC 220V 50Hz 电源
- 轻按 ，天平开机自检
- 等待 30 分钟

Step 4 校准（以最大称量 220g 天平为例）

- 天平空载时关闭防风罩玻璃门，读数稳定后轻按  (Cal)
- 轻按  (Cal)，屏幕显示 CAL.INT (内校) 或 CAL.EXT (外校)
- 屏幕显示 CAL.RUN (内校) 或不停闪烁 "-200.0000g" (外校)
- 将一个 E2 级 200g 砝码置于称量盘中央并关闭防风罩玻璃门（内校无此步骤）
- 屏幕显示 CAL.END (外校型号还将显示砝码质量)
- 卸载砝码（内校无此步骤），屏幕显示 0.0000g，校准完毕

Step 5 称量（以可读性 0.1mg 天平为例）

- 天平空载时关闭防风罩玻璃门，读数稳定后轻按  (Tare)
- 将容器置于称量盘中央（假定容器质量为 11.2g），关闭防风罩玻璃门，屏幕显示 +11.2000g
- 轻按  (Tare) 去皮重，屏幕显示 0.0000g
- 将样品放入容器中（假定样品质量为 57g），关闭防风罩玻璃门，屏幕显示 +57.0000g
- 屏幕出现重量单位时即可读数，记录数值或在连接打印机状态下轻按  输出记录
- 为天平卸载，屏幕显示 -11.2000g
- 轻按  (Tare)，屏幕显示 0.0000g
- 天平长时间不使用时轻按  进入待机状态，屏幕显示 STANDBY 再次轻按  即可唤醒天平

特别提醒

- 移动天平时请双手平端底座，切勿提拿防风罩
- 确保在将外围设备（打印机或计算机）连接到端口或断开连接之前，断开天平和交流电源的连接
- 保持称量盘清洁，防止粉尘颗粒落入传感器内
- 请勿丢弃原包装
- 设置天平参数前请仔细阅读操作说明，或联系赛多利斯授权经销商



扫描左侧二维码，关注赛多利斯 GL 系列天平微信公众号，观看安装调试视频，了解赛多利斯集团更多资讯，并有机会赢得延保服务！

服务热线：400-820-3172 或当地代理商

www.gl-tp.com